

POWERSCHALTER

PRODUKTBESCHREIBUNG

Der **PowerSchalter** ist ein äußerst langlebiger und zuverlässiger mechanischer Schalter. Der Schalter ist in einem staubgeschützten, geschlossenen Metallgehäuse untergebracht. Über vier, schwimmend gelagerten, silberbeschichteten Doppelkontakten wird ausschließlich die Plusleitung geschaltet. Die Minusleitung wird ohne jegliche Kontakte durchgeschleift, das senkt die theoretische Ausfallwahrscheinlichkeit um 50%! Zwei Kugelsicherungen halten die jeweilige Schaltposition auch bei starken Vibrationen in der vorgewählten Stellung.

Die grüne LED zeigt Ihnen den Schaltzustand an, es ist keine Akku Spannungsanzeige. Die Schaltpositionen sind auf dem Gehäuse gekennzeichnet. Zeigt der Schalter in Richtung LED, Position **I**, ist der Schalter eingeschaltet.

Sehr gut bewährt hat sich der **PowerSchalter** auch für Zündanlagen, besonders auch für **Doppelzündungen** oder für **4 Zylinder Motoren** mit zwei Zündsystemen.

EINBAU

Die Innenverpackung dient Ihnen als Schablone zum Anzeichnen des Schalterausschnittes. Schneiden oder sägen Sie außerhalb der aufgezeichneten Linie.

Trotz der hohen Vibrationsfestigkeit des Produktes sollte der **PowerSchalter** immer an einer vibrationsarmen Stelle im Rumpf eingebaut werden.

Hinweis: GfK-Seitenwände eines großen Motormodells sind eigentlich für die Befestigung eines Schalters, egal welcher Bauart, ungeeignet, weil diese immer stark schwingen und vibrieren. Schaffen Sie Abhilfe indem Sie aus einem Stück Holz (2,5 bis 3mm dick) ein kleines Brettchen, das 2-3cm größer ist als der Schalterausschnitt, an die entsprechende Stelle des Rumpfes einkleben. Das eingeklebte Brett dämpft so die Vibrationen und die Schrauben zur Befestigung des Schalters haben einen festen Sitz.

ANSCHLIESSEN

Die beiden Anschlusskabel (blau/rot), die zum Empfänger oder zu einem anderen Verbraucher führen, sind mit 0,34mm² Kabeln versehen. Stecken Sie immer beide Anschlüsse am Empfänger an. Einen Anschluss an den Akkueingang des Empfängers und den zweiten Anschluss an einen beliebig freien Kanalausgang. So ist gewährleistet, dass immer mindestens ein Steckkontakt Strom an den Empfänger und die Servos übertragen kann. Außerdem wird, der für Ihre Anlage benötigte Strom über beide Kabel (doppelter Querschnitt) und über beide Kontakte geführt, was zu einer höheren Leistung der Servos wegen der geringeren Spannungsschwankungen führt.

AKKUTYPEN

Wir empfehlen den Einsatz niederohmiger Akkus bester Qualität zur Versorgung Ihrer Empfangsanlage. Es können alle Akkutypen (LiPo/LiIon, LiFe, NiCd/NiMH) bis 12,6V verwendet werden. Eine Spannungsreglung findet nicht statt.

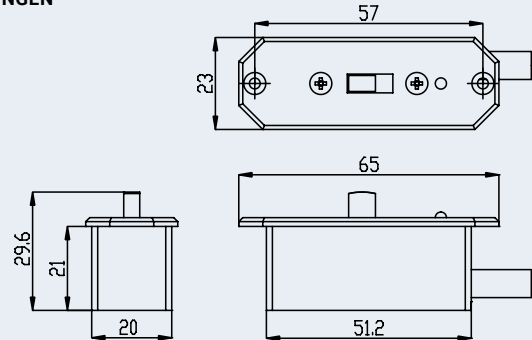
TECHNISCHE DATEN

Spannungsbereich: 4,0 - 12,6V
Stromversorgung: LiPo/LiIon, LiFe, NiCd/NiMH
Max. Dauerstrom: in geschaltetem Zustand bis zu 20 Ampere
Temperaturbereich: -10°C bis +60°C

LIEFERUMFANG

- **PowerSchalter**
- Befestigungsschrauben
- Bedienungsanleitung in Deutsch und Englisch
- Einbauschablone

ABMESSUNGEN



SERVICE HINWEIS

Um unseren Kunden guten Service bieten zu können, wurde ein Support Forum, für alle Fragen die unsere Produkte betreffen, eingerichtet. Das gibt Ihnen die Möglichkeit schnelle Hilfe rund um die Uhr und auch an Wochenenden zu erhalten. Die Antworten sind vom **PowerBox Team**, das garantiert auch die Richtigkeit der Antworten.

Nutzen Sie das Support Forum bevor Sie uns telefonisch kontaktieren. Sie finden das Forum unter folgender Adresse:

www.forum.powerbox-systems.com

GARANTIEBESTIMMUNGEN

Wir gewähren auf den **PowerSchalter** eine **Garantie von 36 Monaten** ab dem Verkaufsdatum. Die Garantie besteht darin, dass nachgewiesene Materialfehler von uns kostenlos behoben werden. Falsche Anwendung, z.B. durch Verpolung, sehr starke Vibrationen, zu hohe Spannung, Nässe, Kraftstoff, Kurzschluss, schließt Garantieansprüche aus. Für Mängel, die auf besonders starke Abnutzung beruhen, gilt dies ebenfalls.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Sowohl die Einhaltung der Montagehinweise, als auch die Bedingungen beim Betrieb des **PowerSchalters** sowie die Wartung der gesamten Fernsteuerungsanlage können von uns nicht überwacht werden.

Daher übernehmen wir keinerlei Haftung für Verluste, Schäden oder Kosten, die sich aus der Anwendung und aus dem Betrieb des **PowerSchalters** ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammen hängen können. Soweit es gesetzlich zulässig ist, wird die Pflicht zur Schadensersatzleistung, gleich aus welchen rechtlichen Gründen, auf den Rechnungsbetrag der Produkte aus unserem Haus, die an dem Ereignis beteiligt sind, begrenzt.

Wir wünschen viel Erfolg mit Ihrem neuen **Power-Schalter!**

Donauwörth, Februar 2019

PowerBox-Systems GmbH
zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Ludwig-Auer-Straße 5
D-86609 Donauwörth
Germany

+49-906-99 99 9-200
+49-906-99 99 9-209

www.powerbox-systems.com