

S-CON Programmier Box Anleitung

Diese Programmier Box besitzt folgende Grundfunktionen:

[A] Einstellung der S-CON Reglerfunktionen

[B] Nutzung als USB Adapter um den Regler mit einem PC (Windows 7 oder 8.x) zu verbinden (Einstellung der S-CON Reglerfunktionen & Firmware Update sofern verfügbar), **Software Download** unter: www.pichler-modellbau.de

Technische Daten

Abmessungen ca.: 90 x 55 x 18mm

Gewicht ca.: 70g

Betriebsspannung: 5.0 -12.0V

Anschluss der Programmierbox

1. Antriebsakku ggf. vom Regler abstecken
2. Regler-Signalkabel vom Empfänger abstecken und in die Markierung (V⊕⊖) an der Programmier Box einstecken
3. Antriebsakku an Regler anschließen
4. Bei erfolgreicher Verbindung erscheint die Anzeige S-CON usw. im Display. Drücken Sie eine beliebige Taste und es erscheint [Ready To Connect ESC] im Display (= Bestehende Datenverbindung zwischen Programm Box und Regler). Wenn die Datenverbindung fehlerhaft ist, wechselt die Anzeige [Ready To Connect ESC] bei Knopdruck nicht. Prüfen Sie, ob das Regler-Signalkabel richtig angeschlossen ist und wiederholen die Schritte 1,2,3

[a] Halten Sie sich strikt an die obige Anweisung. Die Reihenfolge 2 und 3 können nicht geändert werden. Ansonsten Fehlfunktion!

[b] Falls der Regler kein eingebautes BEC besitzt benötigen Sie eine zusätzliche Stromversorgung 5-12.0V die Sie in den markierten Steckplatz an der Programmier Box einstecken müssen(⊕ ⊖). Polarität beachten!

Stecken Sie das Regler Signalkabel in die Markierung an der Programm Box (V⊕⊖) . Anschließend stecken Sie die Stromversorgung in den Steckplatz(⊕ ⊖). Anschlussreihenfolge beachten, ansonsten Fehlfunktion!

[c] Die Stromversorgung darf 12.0V nicht überschreiten sonst wird die Programmier Box beschädigt (keine Gewährleistung für Überspannungsschäden)

Tastenfunktionen der Programmier Box (Betrieb ohne PC)

MENU = Aufrufen der Menüpunkte

VALUE = Einstellung der Werte

HINWEIS: Für schnelleres Umschalten den MENU oder VALUE Knopf gedrückt halten

RESET = Zurücksetzen auf Werkseinstellung

OK = Einstellungen im Regler speichern. Wenn Sie nicht OK drücken, werden die Einstellungen nicht gespeichert. Wenn Sie nur den MENU Knopf drücken, werden die Einstellungen nur in der Programmier Box, jedoch nicht im Regler gespeichert.

S-CON Program Box User manual

This box is used to setup S-CON series brushless ESCs. Basic functions are as follows:

[A] Use as an individual device to set the parameters of S-CON ESCs

b) Use as USB adapter to link the ESC with PC, to update the firmware of ESC and set the parameters of ESC on PC

Software Download: www.pichler-modellbau.de

Specifications

Dimension: 90 * 55 * 18mm

Weight: 70g

Power Supply: DC 5V~12.0V

How to connect the LCD program card

1. Disconnect the battery from the ESC
2. Disconnect the signal wire of the ESC from the receiver; then plug it into the socket marked with (V⊕⊖)
3. Connect the battery to the ESC and turn on the ESC
4. If the connection is correct, the following message (e.c. S-CON + Version + Date) will be displayed on the LCD screen. Press any button, the following message (Ready to connect ESC) will be showed on the LCD Screen. It signifies that the data connection between LCD and ESC is establishing

If the data connection between LCD and ESC is failed, the LCD Screen is always showing (Ready to connect ESC);

Please check whether the signal wire is connected correctly and repeat step 1,2 ,3

5. If the connection is established successfully, the first programmable item will be displayed on LCD screen. It's ready to set the parameters now

[a] Please strictly connect according to the above sequence. The sequence of step 2 and step 3 can not be reversed.

Otherwise, the LCD program card will work properly

[b] A separate power is needed if the ESC is without BEC

Connect an additional power (5-12V) to the socket marked with (⊕ ⊖) on the left of the LCD program card for power supply. Please be sure that the polarity is connected correctly

Plug the signal wire into the socket marked with (V⊕⊖) first. Then connect an additional power (5-12V) to the socket marked with (⊕ ⊖). Then switch on the ESC. If the sequence is wrong, LCD will not work properly

Note 3: The power supply should be lower than 12V, or the program card will be damaged

Program Box Key Functions (Use without PC)

MENU = Change the programmable items circularly

VALUE = Change the parameters of each programmable item circularly

Note: Keeping the "Menu" or "Value" button holding can select the desired parameters quickly

RESET = Return to the default settings

OK = Save the current parameters into the ESC. If you don't press "OK" button, the customized settings will not be saved and updated into the ESC. If you just press "Menu" button, the customized settings are just saved into the program card, not into the ESC.